



BLACKSATINO HYGIENEPAPIER

BLACKSATINO HYGIENEPAPIER

Durch die Umsetzung einzigartiger Kreislaufkonzepte erhalten wir sekundäre Rohstoffe und setzen diese für die Produktion von **BlackSatino Hygienepapieren** ein.

Die Kreisläufe basieren unter anderem auf den Papierabfallströmen von Unternehmen und Organisationen; eben diese Rohstoffe werden zentral bei einem unserer Partner gelagert und anschließend in eines unserer Werke gebracht.

BlackSatino Hygienepapiere sind unschädlich für Mensch und Umwelt.

Wir verwenden 100% Ökostrom und neutralisieren alle unvermeidbaren produktionsbedingten Emissionen. Dies trägt zu unseren ehrgeizigen Klimazielen, CO₂ zu reduzieren, bei und bildet somit die Grundlage für eine nachhaltigere Zukunft. Die Ansprüche an die jeweiligen Herstellungsprozesse und die damit zusammenhängenden Nachhaltigkeitsaspekte, sind für alle unsere Produkte gleich hoch.

Die Rohstoffe für die BlackSatino Papiersorten unterscheiden sich in ihrer Zusammensetzung; entsprechend bieten wir drei Papierqualitäten an.

▷▷▷ BLACKSATINO ORIGINAL, BLEND und GREENGROW: WO LIEGEN DIE UNTERSCHIEDE?

ORIGINAL

- ▷ BlackSatino Original ist unser nachhaltig hergestelltes Recyclingpapier auf Basis von Büropapier oder Archivpapier
- ▷ 100% recycling
- ▷ Hochweiß



BLEND

- ▷ Für BlackSatino Blend werden Kaffeebecher aus Pappe und benutzte Papierhandtücher in einem Mix mit alternativen Rohstoffen verarbeitet, z.B. Getränkekartons, Etiketten und Flaschenlabels
- ▷ 100% recycling
- ▷ Natürliche Farbe – Die Farbe kann abhängig von den verwendeten Rohstoffen leicht variieren.



GREENGROW

- ▷ Zellulosefasern aus Miscanthus in Kombination mit verschiedenen Altpapierströmen
- Die Miscanthusfaser wird ungebleicht verwendet
- ▷ Frischfaser/recycling mix
- ▷ Hellbeige



Weitere Informationen unter www.blacksatino.eu