LE PAPIER HYGIÉNIQUE BLACKSATINO

LE PAPIER HYGIÉNIQUE BLACKSATINO

En mettant en œuvre des concepts circulaires uniques, nous obtenons des matières premières alternatives et les utilisons pour produire du papier hygiénique BlackSatino.

Les cycles comprennent des flux de déchets papier provenant d'entreprises et d'organisations; ces matières premières sont stockées de manière centralisée chez l'un de nos partenaires, puis transférées vers l'une de nos usines.

Le papier hygiénique BlackSatino est sûr pour l'homme et pour l'environnement et est produit avec une énergie 100% durable. Nous neutralisons toutes les émissions inévitables liées à la production. Cela contribue à nos objectifs climatiques ambitieux de réduction du CO_2 et pose ainsi les bases d'un avenir plus durable. Les exigences pour les processus de production respectifs et les aspects de durabilité associés sont tout aussi élevés pour tous nos produits.

Les matières premières pour les lignes de papier BlackSatino diffèrent dans leur composition; par conséquent, nous proposons trois lignes de papier.

BLACKSATINO ORIGINAL, BLEND et GREENGROW : QUELLES SONT LES DIFFÉRENCES ?

ORIGINAL

- BlackSatino Original est un papier recyclé produit durablement, basé sur du papier de bureau ou du papier d'archives
- 100% recyclé
- Papier de haute qualité blanche

BLEND

- Pour BlackSatino Blend, des gobelets à café en carton usagés et des essuie-mains usagés sont traités dans un mélange avec des matières premières alternatives, par exemple des briques de boisson, des étiquettes et des étiquettes de bouteilles.
- 100% recyclé
- Couleur naturelle - La couleur peut légèrement varier en fonction des matières premières utilisées

GREENGROW

- Fibre de cellulose de Miscanthus en combinaison avec divers flux de papier usagé

  La fibre de Miscanthus est appliquée non blanchie
- Mélange de fibres fraîches/ recyclées
- Une couleur beige clair naturelle

BLACK satino

Pour plus d'informations, visitez www.blacksatino.eu